

Pate de Décapage pour soudure inox

Soudage

Restaure les propriétés de l'acier inoxydable.

1. Description générale

Pâte décapante qui redonne les caractéristiques d'origine de l'inox après soudage ou traitement thermique.
Dégraissant, nettoyant, décapant et passivant de l'acier austénitique et inoxydable 303, 304, 316, …, et aluminium.

2. Caractéristiques

- Dégraisse et nettoie les surfaces de la zone de soudure.
- Elimine tous les effets de couleur dus au traitement thermique.
- Passive et redonne les caractéristiques de l'acier inoxydable après soudage.
- Ne contient pas d'acide fluorhydrique. Par conséquence, pas d'émission de vapeur de HF.
- Ne contient pas de chlore ou de Soufre.
- Actif avec une température >5 °C.
- Ne coule pas sur surfaces verticales ou inclinées.
- Travail rapide.
- Très efficace, pratique à utiliser.
- Economique.
- Il est recommandé (mais pas nécessaire) de dégraisser avant application sur surfaces très contaminées. Utiliser le Dégraissant industriel pour cette opération.
- La passivation se produit automatiquement après rinçage à l'eau ou après exposition à l'air.
- Les Tensio actifs utilisés sont biodégradable à 90% suivant les standards de l' OCDE.

3. Applications

Pour décapage ou nettoyage local et pour toutes les soudures sur l'acier inoxydable.

4. Mode d'emploi

Toujours utiliser des vêtements de protection et lire les consignes de sécurité.

- Remuer la pâte de décapage. Etendre la pâte non diluée sur la surface de la soudure en utilisant un pinceau résistant aux acides.
- Temps de contact : 30 min à 2 h. (dépend du type d'acier, de la soudure et de la température ambiante)
- Le processus de décapage est terminé dès que la pâte tourne au gris.
- Toujours rincer abondamment avec de l'eau claire.
- Différents effets optiques et nuances de gris peuvent être obtenus en variant le temps de décapage, la concentration et la température.
- Un décapage trop puissant peut donner une aptitude à la corrosion et empêcher le processus de passivation.



CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com





Pate de Décapage pour soudure inox

Soudage

Restaure les propriétés de l’acier inoxydable.

En cas de doute, faire un essai sur une surface.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la reglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits CRC.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	:	Gel
Densité (à 20 °C)	:	1,20
Point éclair	:	none
Point de fusion	:	0 °C
Pression de vapeur (à 20 °C)	:	2332
Viscosité (à 20 °C)	:	3900 mPa.s
Solubilité dans l’eau	:	Complète

6. Conditionnement

Réf. : 6209 - Pot de 2 kg — Carton de 2 pots

- Conserver dans son emballage d’origine bien fermé, dans une pièce ventilée à l’abri du froid.
- Manipuler avec précautions pour éviter les fuites. Fuites peuvent endommager les sols et autres matériels.
- Eviter les emballages métalliques.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l’importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l’application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 10035 03 0608 01
Date: 06 February 2013



CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

